

AWS-400

Система электродуговой металлизации

Введение

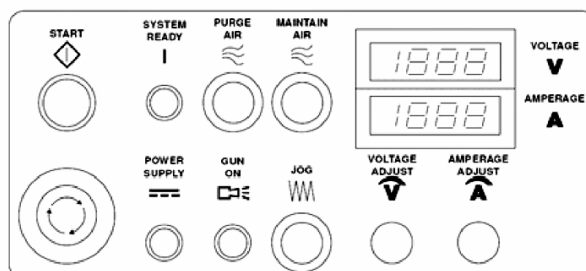
Компания FST является признанным мировым производителем оборудования для газотермического напыления. Мощная и универсальная система электродуговой металлизации AWS-400 разработана с учетом максимальной гибкости для широкого спектра применений. Легкая и мобильная, система может использоваться для ручных, автоматизированных и роботизированных применений в таких отраслях, как производство труб, экструзия, автомобильная, пищевая, аэрокосмическая, бумажная промышленности и медицина. Надежная конструкция AWS-400 делает ее высокоэффективной для применений в производстве.

Привод подачи проволоки/консоль управления

AWS-400 проста в эксплуатации. Для ручных применений на рукоятке предусмотрен специальный курок. Для автоматизированных применений, рукоятка снимается, и система управляется удаленно (вкл./выкл.). Производительный толкающий привод практически не требует обслуживания. Быстросъемная система подачи с четырьмя роликами на проволоку может оснащаться роликами с канавками U- или VK-типа, что обеспечивает подачу без проскальзывания. Для замены роликов или перехода на другой диаметр проволоки не требуется инструментов.



Система управления подачей с обратной связью гарантирует получение плотных и воспроизводимых покрытий. Панель управления содержит кнопку аварийного останова, сброс мощности, регулятор проволоки, тумблеры продувки. Органы управления на источнике включают управление напряжением и током, а также LED индикаторы тока и напряжения.



Органы управления на боковой панели

Счетчик проволоки: Обнуляемый LCD индикатор, показывающий количество пропущенной проволоки в метрах или футах.

Счетчик времени: Обнуляемый LCD индикатор времени напыления.

Переключатель удаленного управления напряжением: Позволяет перевести управление напряжением в удаленный режим для интегрирования AWS-400 в систему. Отключает панель напряжения на лицевой панели.

Переключатель удаленного управления током: Позволяет перевести управление током в удаленный режим для интегрирования AWS-400 в систему. Отключает панель тока на лицевой панели.

Регулятор предподувки: Настройка длительности подачи воздуха перед поджигом дуги. Оптимизирует процесс поджига для разных проволок.

Регулятор прогара: Настройка временного интервала, в течение которого дуга и воздух остаются после отпускания курка. Оптимизирует отключение дуги и продлевает срок службы контактных наконечников.

Регулятор хранения значений: Показывает последние значения напряжения и тока от 0 до 10 секунд после отпускания курка.

Источник питания AWS-400

Выходное напряжение в 15-400 ампер при 100% рабочем цикле делает AWS-400 самым производительным металлизатором в своем классе. Помимо высокой производительности AWS-400 имеет непревзойденную стабильность дуги при малых токах, гарантируя высокое качество покрытий даже при 25 А. Источник был разработан специально для электродуговой металлизации. В независимости от требуемой скорости напыления AWS-400 позволит закончить проект быстро и практично, удовлетворяя при этом стандартам качества, необходимые Вам или Вашему заказчику.

Пистолет AWS-400

В пистолете отсутствуют подвижные детали привода проволоки, что значительно снижает ее вес (менее 1.35 кг). Отсутствие движущихся частей также значительно снижает стоимость обслуживания и время простоя. Кроме того, конструкция пистолета не требует настройки воздушного колпачка или контактных наконечников, обеспечивая получение воспроизводимых покрытий год за годом. Пистолет AWS-400 создает оптимальный атомизирующий поток воздуха посредством одного из нескольких воздушных колпачков, специально разработанных для создания пятна покрытия правильной формы в зависимости от применения. Доступны высокоскоростной колпачок с соплом Лавалая и колпачок для веерного режима, обеспечивающего наиболее широкое пятно покрытия.



Основные характеристики

Пистолет AWS-400

- Самовыравнивающиеся контактные наконечники и воздушный колпачок
- Легкий вес (менее 1.35 кг), надежная конструкция
- Кнопка принудительной подачи питания
- Функциональный курок
- Простой интерфейс к внешнему контроллеру
- Стандартное оснащение для 1.6 мм проволоки.

Привод подачи проволоки

- Цифровые амперметр и вольтметр
- Независимое управление током и напряжением (от источника питания)
- Контроль обратного удара
- Синхронная подача проволок за счет системы подачи с четырьмя роликами на проволоку
- Переключатель для подачи проволок без подачи на них напряжения
- Электродвигатель с постоянным магнитом
- Полупроводниковые компоненты
- Стандартное оснащение для 1.6 мм проволоки

Опции

Для системы AWS-400 доступен широкий диапазон всевозможных опций. Данные опции поставляются отдельно.

- Высокоскоростной воздушный колпачок: обеспечивает сконцентрированный поток частиц и увеличивает их скорость.
- Комплект для веерного распыла: дает широкое пятно для напыления больших площадей.
- Удлинитель AWS-400: для напыления внутренних поверхностей
- Доступные длины удлинителей: 305 мм и 610 мм.
- Доступны конфигурации для прямого и 90-градусного напыления

Характеристики	
Газы	Воздух 8 – 10 бар (сухой, чистый, без масла); Расход: 2.35 м ³ /мин
Электрическая мощность	50 Гц: 380 В – 39 А, 440 В – 33 А 60 Гц: 200 В – 72 А, 230 В – 63 А 60 Гц: 460 В – 32 А, 575 В – 24 А
Ширина	565 мм
Длина	908 мм
Высота	692 мм
Вес	174 кг (нетто)