

## Система порошкового газопламенного напыления на базе горелки 6P-II

### Введение

Система газопламенного напыления с горелкой 6P-II специально разработана для производственных применений. Может использоваться как для ручного напыления, так и для работы на манипуляторе. С помощью специального кронштейна горелка может крепиться к роботу, траверсе или другому манипулятору. Порошковый материал подается от отдельного питателя, что позволяет наносить покрытия при любом положении горелки без влияния на производительность.

### Газопламенная система 6P-II

Система газопламенного напыления производства FST – передовая и надежная система нанесения покрытий, обеспечивающая воспроизводимость и точность, требуемые сегодня от оборудования газотермического напыления.

Система состоит из следующих компонентов:

- Порошковая газопламенная горелка 6P-II
- Ротаметрический блок управления расходами газов 2GF
- Блок подготовки воздуха
- Монтажная панель
- Комплект кабелей и шлангов (от расходомеров к горелке – 6 м, от точки подключения к расходомерам – 2 м)
- Комплект обратных клапанов
- Кейс с набором инструментов
- Питатель порошка PF-50

### Горелка 6P-II

Горелка 6P-II разработана для широкого круга задач, имеет высокую производительность и позволяет получать плотные покрытия высокого качества. Может использоваться для решения таких задач, как восстановление геометрии деталей, защита от коррозии, нанесение прирабатываемых и износостойких покрытий. Горелка может использоваться как в ручном



режиме, так и на манипуляторе. Контроль подачи газов может осуществляться через ротаметрические расходомеры или с помощью цифровой системы на базе электронных масс-расходомеров.

Будучи экономной в эксплуатации, горелка 6P-II позволяет наносить покрытия с высокой производительностью, имея при этом малое потребление газов. Горелка проста в эксплуатации и обслуживании.

Горелка является универсальной и может использоваться для нанесения широкого диапазона материалов, включая самофлюсующиеся, керамические,

## Flame Spray Technologies

экзотермические (одностадийные), а также нержавеющие стали, бронзу, алюминий и никелевые сплавы.

Горелка 6P-II может использоваться с ацетиленом или водородом в качестве горючего газа. Использование водорода рекомендуется для напыления порошков более мелкой фракции. Специальная сифонная вставка смешивает горючий газ и кислород в точной пропорции и предотвращает возникновение обратного удара

### Требования к ресурсам

Расходы газов	л/мин	Давление (бар)
Ацетилен	60	1
Кислород	60	3
Водород	80	3
Воздух (сухой, чистый)	-	6

Flame Spray Technologies



## Flame Spray Technologies

### Питатель порошка PF-50

Порошковый питатель PF-50 специально разработан для газотермического напыления. Основан на хорошо зарекомендовавшей себя технологии волюметрической подачи, является универсальным питателем для всех видов газотермического напыления, включая плазменное и высокоскоростное (HVOF). Проверенная временем конструкция стала стандартом в области газотермического напыления и обеспечивает беспрецедентные точность и воспроизводимость.

Питатель работает по принципу волюметрической подачи. Расход порошка контролируется скоростью вращения подающего диска с ячейками. С помощью транспортного газа порошок от диска через шланг подается к горелке. Бункер порошка наддувается транспортным газом и находится под давлением. Питатель не чувствителен к противодействию до 621 кПа. Также доступна версия для высокого давления для использования в процессе высокоскоростного напыления (с горелками Jet Kote и Diamond Jet).

#### Основные особенности и опции:

- Подогревающий кожух
- Переключение режима плазма/HVOF
- Удаленный пуск/останов подачи порошка
- Цифровой дисплей скорости вращения диска
- Регулировка скорости вращения подающего диска
- Вместительный бункер порошка
- Манометр давления в бункере
- Клапан сброса давления в бункере

#### Технические характеристики:

Вес	35 кг нетто
Размеры	Высота: 690мм Ширина: 330 мм Длина: 815 мм
Электропитание	220/115 В, 3 А, 50/60 Гц
Диапазон скорости вращения диска	5-25 об/мин
Объем бункера	3360 см <sup>3</sup>
Температура нагрева кожуха	50 °C

